

## Rebound

Rebound 25 e Rebound 40 sono siliconi al platino o per addizione bicomponenti, molto viscosi, formulati appositamente per essere stesi a pennello o spatola anche su superfici verticali. Hanno un rapporto di miscela 1A:1B per peso o volume, e un ritiro minimo nel tempo.

### Caratteristiche Specifiche dei Prodotti

- Rebound 25 è più morbido e flessibile, e quindi adatto per modelli complessi e con molti sottosquadra.
- Rebound 40 è più duro e meno flessibile, e quindi adatto per modelli più semplici e lineari.

Questi prodotti sono compatibili e possono essere utilizzati anche insieme. Con 3 o 4 strati si andrà ad ottenere un stampo flessibile, elastico e duraturo nel tempo in cui poter colare cera, gesso, cemento, resine (poliuretatiche, epossidiche, poliestere).

Per differenziare i vari strati e capire dove si è già steso/applicato il materiale, è consigliato pigmentare il silicone con l'aggiunta dei colori Silc Pig. Per rendere ancora più tissotropiche queste gomme siliconiche consigliamo l'aggiunta dell'addensante Thi-vex.

**Attenzione! Tutti i siliconi della serie sono incompatibili con materiali contenuti o andati a contatto con zolfo (plastiline), lattice e stirene.**

## Dati Tecnici



	Peso specifico	Volume specifico	Tempo d'utilizzo	Tempo di catalizzazione	Durezza	Resistenza alla trazione	Colore	Allungamento alla rottura	Resistenza alla lacerazione
<b>Rebound 25</b>	1.14 g/cc	23.5 cu.in./lb.	20 min.	6 ore	25A	515 psi	Arancione	690%	102 pli
<b>Rebound 40</b>	1.14 g/cc	23.5 cu.in./lb	20 min.	6 ore	40A	486 psi	Verde	324%	106 pli

Rapporto di miscela: **1A:1B in peso o volume**

Ritiro: **<.001 in./in.**

Viscosità: **Pennellabile**

Tutti i valori sono stati misurati dopo 7 giorni a 23°C

## Come utilizzare i siliconi

**SICUREZZA** - Utilizzare il materiale in un luogo ben ventilato. Indossare occhiali di sicurezza, maniche lunghe e guanti in vinile/ nitrile. NON utilizzare guanti in lattice che potrebbero inibire la catalizzazione. Utilizzare e conservare il materiale a temperatura ambiente (73°F/23°C). Le alte temperature ridurrebbero il tempo di lavorazione e di catalizzazione. I prodotti hanno una durata limitata nel tempo e devono essere utilizzati appena possibile.

**RACCOMANDAZIONI** - I siliconi non devono entrare in contatto con materiali contenenti zolfo (si raccomanda l'utilizzo di plastiline senza zolfo), lattice, alcuni tipi di legno, resine poliestere epossidiche e poliuretaniche. Prima di iniziare il lavoro testare la compatibilità tra il silicone e gli altri materiali utilizzati. Applicare il silicone su una piccola porzione del modello e assicurarsi della corretta catalizzazione. In caso di incompatibilità le superfici risulteranno appiccicose anche dopo i tempi di indurimento o addirittura non catalizzeranno. Poiché le applicazioni non sono tutte uguali, è consigliabile fare un test prima dell'utilizzo. Per prevenire l'inibizione è consigliato applicare uno o più strati di vernice acrilica sul modello, e lasciarlo asciugare prima di applicare il silicone. **NON UTILIZZARE COMUNQUE PLASTILINE CONTENENTI ZOLFO.**

**APPLICAZIONE DI UN DISTACCANTE** - L'utilizzo di un distaccante, Ease Release 200 o Ease Release 205, faciliterà la sformatura delle colate dallo stampo, preservandolo dall'usura. È necessario applicare un distaccante quando si andrà a colare il silicone in altro silicone al platino.

**MISURAZIONE E MISCELAZIONE** - Al fine di omogenizzare le componenti, che potrebbero essersi depositate sul fondo, pre-miscelatele separatamente per almeno 3 minuti. Prestate attenzione di passare accuratamente i lati e il fondo dei contenitori al fine di non lasciare residui. Unite la parte A e la parte B secondo i rapporti di miscela indicati in peso o volume.

**APPLICAZIONE** - Questo silicone è d'applicare a strati. Solitamente vengono stesi 3/4 strati sottili, di cui il primo senza addensate per catturare meglio ogni minimo dettaglio. Tra uno strato e l'altro è necessario aspettare 60 min. affinché il silicone catalizzi correttamente e sia "Tacky". Con il termine Tacky, si indica un silicone un po' appiccicoso al tatto, ma che non aderisce ai guanti.

**Copertura:** 1 cartone 8.16kg 0.65sq.m - 1 latta 40.82kg 3.25sq.m

**Opzionale:** Per differenziare i vari strati e capire dove si è già steso/applicato il materiale, è consigliato pigmentare il silicone con l'aggiunta dei pigmenti Silc Pig.

**Opzionale:** Per rendere ancora più tissotropiche queste gomme siliconiche consigliamo l'aggiunta dell'addensate Thi-vex.

**CREARE UN CONTROSTAMPO** - Una volta che lo stampo in silicone è completamente catalizzato è necessario creare un contro-stampo (supporto rigido) prima di colare qualsiasi tipo di materiale all'interno. Il contro-stampo può essere realizzato con: gesso, Plasti Paste II, Plasti Paste EPOXY, Free Form AIR, Shell Shock ecc.

**CATALIZZAZIONE** - Lasciare catalizzare il silicone a temperatura ambiente 23°C / 73°F per almeno 6 ore. Non far indurire il silicone quando la temperatura è minore di 65°F/18°C. Si può accelerare il tempo di catalizzazione esponendo lo stampo ad una fonte di calore per 2 ore (60°C).

**PERFORMANCE** - La durata dello stampo dipende da come/quanto lo si usa e dai materiali con cui viene a contatto. Materiali abrasivi come il calcestruzzo possono erodere rapidamente i dettagli dello stampo, mentre materiali non abrasivi come cera, gesso non intaccheranno il silicone. Dopo l'utilizzo lavare e pulire lo stampo con acqua e sapone, assemblare se necessario le diverse parti e conservarlo in un luogo asciutto e pulito.